





Gama AquaSmart

AquaSmart 2
HP200-4 E
sem serpentina

AquaSmart 2
HP200-4 EC
com serpentina

AquaSmart 2
HP260-4 E
sem serpentina

AquaSmart 2
HP260-4 EC
com serpentina

| Classificação Energética | |  A ⁺ |  A ⁺ |  A ⁺ |  A ⁺ |
|---|----------------------|--|---|--|--|
| Perfil de consumo | | L | L | XL | XL |
| Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 20 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C | | | | | |
| COPDHW | - | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| Eficiência | % | 164/A++ | 164/A++ | 161/A++ | 161/A++ |
| Tempo de aquecimento | h:m | 5:41 | 5:41 | 7:23 | 7:23 |
| Rendimento térmico nominal; Prated | kWh | 1,75 | 1,75 | 1,63 | 1,63 |
| Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 14 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C | | | | | |
| COPDHW | - | 3,5 | 3,5 | 3,6 | 3,6 |
| Eficiência | % | 146/A+ | 146/A+ | 147/A+ | 147/A+ |
| Tempo de aquecimento | h:m | 6:33 | 6:33 | 8:49 | 8:49 |
| Rendimento térmico nominal; Prated | kWh | 1,53 | 1,53 | 1,43 | 1,43 |
| Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C | | | | | |
| COPDHW | - | 3,0 | 3,0 | 3,2 | 3,2 |
| Eficiência | % | 120/A+ | 120/A+ | 134/A+ | 134/A+ |
| Tempo de aquecimento | h:m | 7:45 | 7:45 | 10:12 | 10:12 |
| Rendimento térmico nominal; Prated | kWh | 1,27 | 1,27 | 1,23 | 1,23 |
| Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 2 °C a 55 °C | | | | | |
| COPDHW | - | 2,5 | 2,5 | 2,8 | 2,8 |
| Eficiência | % | 105/A | 105/A | 114/A | 114/A |
| Tempo de aquecimento | h:m | 8:59 | 8:59 | 13:15 | 13:15 |
| Rendimento térmico nominal; Prated | kWh | 0,86 | 0,86 | 0,95 | 0,95 |
| Outros dados | | | | | |
| Alimentação elétrica | V | 1/N/220-240 | | | |
| Frequência | Hz | 50 | | | |
| Grau de proteção | - | IPX4 | | | |
| Consumo energético máximo da bomba de calor | kW | 0,663+1,500 (aquecedor elétrico) = 2,163 | | | |
| Potência da resistência | kW | 1,5 | | | |
| Corrente máxima do aparelho | A | 3,1+6,5 (aquecedor elétrico) = 9,6 | | | |
| Corrente inicial máx. da bomba de calor | A | 13,5 | | | |
| Temperatura Min. ÷ max do ar exterior (90% R.H.) | °C | -10 ÷ 43 | | | |
| Temperatura Min. ÷ max local da instalação | °C | 4 ÷ 40 | | | |
| Temp. máxima [com resistência] (EN 16147:2017) | °C | 65 [75] | | | |
| Diâmetro das condutas | mm | 160 | | | |
| Capacidade Nominal de ar | m³/h | 420 | | | |
| Refrigerante | - | R513a | | | |
| Carga de fábrica | kg | 1,1 | | | |
| Equivalente de CO ₂ da carga de fábrica | t | 0,693 | | | |
| Potência Sonora Lw(A) indoor | dB(A) | 56 | | | |
| Potencial de aquecimento global (PAG) | kgCO ₂ eq | 631 | | | |
| Acumulador | | | | | |
| Volume de água misturada a 40 °C (V40) | l | 283 | 263 | 360 | 352 |
| Volume real do tanque | l | 202 | 194 | 260 | 251 |
| Área da serpentina | m² | - | 1,0 | - | 1,2 |
| Proteção contra corrosão | - | ânodo Magnésio Ø33x400 mm | | | |
| Pressão máxima do acumulador | Bar | 8 | | | |
| Perdas permanentes de energia | w | 31 | 35 | 68 | 68 |
| Espessura de isolamento | mm | 48 | | | |
| Condutividade térmica | W/m.Kv | 0,023 | | | |
| Peso (transporte) | kg | 105 | 121 | 110 | 128 |