

Sistemas DB

Os sistemas DB são aparelhos compactos e totalmente montados, para grandes instalações de energia solar térmica, até 150 m². Têm por base de funcionamento a tecnologia Drainback, que evita o sobreaquecimento das instalações.



Funcionamento:

O líquido do circuito solar não enche completamente a instalação mantendo os coletores solares vazios. Quando existe simultaneamente procura de calor e radiação solar, a bomba do circuito funciona, transferindo o líquido solar contido no aparelho drainback para os coletores.

Uma vez satisfeita a procura de calor, a bomba para e o líquido solar volta ao depósito drainback por efeito da gravidade.

Desta forma, ainda que a radiação solar se mantenha, evita-se a formação de vapor e a degradação do anticongelante.

Vantagens:

- Aumento da fiabilidade da instalação: O sistema foi desenhado com base na tecnologia Drainback, que evita o sobreaquecimento das instalações, o que prolonga a vida útil da instalação, evitando roturas e a degradação do líquido anticongelante.
- Redução do tempo de instalação: Os aparelhos são fornecidos totalmente montados, tanto a nível hidráulico como elétrico, o que permite minimizar erros e poupar tempo na execução da instalação.
- Redução do custo da instalação: Os aparelhos incluem todos os elementos necessários à instalação, reduzindo o número de componentes e o tempo de execução, fatores que contribuem decisiva-

mente para a redução dos custos de instalação.

- Redução dos custos de manutenção: Os sistemas DB evitam a degradação prematura do líquido solar, assim como roturas de componentes, o que reduz em grande medida os custos de manutenção das instalações.

Instalação e fornecimento:

Os sistemas DB para grandes instalações são compatíveis com coletores Sol 250. O fornecimento de qualquer instalação só será aceite após a realização de um estudo prévio pelos nossos serviços, o qual incluirá obrigatoriamente os coletores Sol 250, na quantidade que o dito estudo determinar.

	DB 40S	DB 50	DB 100	DB 150
Campo coletores até	m ² 38	50	100	150
Coletores Sol 250 (máx.)	15	20	40	60
Altura máxima	m 25	30	25	30
Caudal	l/h 1.140	1.500	3.000	4.500
Potência bomba	kW 0,55	0,55	0,55	0,80
Depósito Drainback Inoxidável	l 100	100	150	200
Permutador placas	-	Incluído	Incluído	Incluído
Variador frequência	-	Incluído	Incluído	Incluído
Contador energia	-	Incluído	Incluído	Incluído
Circulador AQS (1)	-	SB-10 YA	SB-50 XA	SB-50 XA
Dimensões (alt x larg x prof)	mm 1.800 x 600 x 600	1.800 x 600 x 600	1.800 x 600 x 600	2.184 x 600 x 600
Peso	kg 75	80	90	100
Referência	7662818	7662819	7662821	7662823
Preço	4.103 €	6.618 €	7.212 €	8.489 €

(1) Para mais informação ver apartado Circuladores do capítulo Circuladores e Complementos de Instalações.

